

# SpeedyDrill系列 高速微孔加工设备

## Speedy Drilling Equipment

### 型号：SpeedyDrill 100H/200L

#### 产品概述

设备采用高功率QCW准连续光纤激光器作为光源，配备六轴五轴联动运动控制系统，通过自适应定位技术、激光参量实时精确控制技术，实现圆孔、叶型孔、复杂型面轨迹切割加工。本设备主要面向两机动力及航天动力中的钣金和锻造类零件的高效切割、制孔应用场景，例如压气机静子、导向器的叶型孔切割、带或不带涂层的火焰筒气膜孔打孔及切边加工应用等。

#### 产品功能

- 多种机床结构形式可选，满足不同工件尺寸需求；
- 六轴五轴联动，三维激光打孔；
- 激光冲击打孔和套料钻孔；
- 光学双摆轴激光加工头，具备良好的加工可达性；
- 可实现复杂形貌工件激光加工焦点校正；
- 薄壁回转类零件随型自适应定位功能；
- 基于机器视觉的同轴视觉系统，具有加工过程监控和辅助定位功能；
- 工件模型特征提取，快速处理并生产加工NC程序；
- 回转体飞行冲孔功能，大幅提高加工效率。

#### 产品指标

X/Y/Z轴行程 (mm)	1000×750×1000 (可选)
B/C轴行程 (°)	±135/n×360
C1轴行程 (°)	n×360
X/Y/Z轴定位精度 (°)	0.02
B/C轴定位精度 (")	20
C1轴定位精度 (")	15
X/Y/Z轴重复精度 (mm)	0.01
B/C轴重复精度 (")	10
C1轴重复精度 (")	6
激光器功率 (w)	1500 (可选)
设备重量 (t)	10
设备尺寸 (mm) (宽X深X高)	6340X5540X3900 (可选)
可加工工件大小 (mm)	φ1200×800 (最大φ1400×800) (可选)

